

Wiegemaschine AVN 112-CW14FF

Weighing machine AVN 112-CW14FF



Anwendungsbeschreibung:

Unsere vollautomatische Wiegemaschine AVN 112-CW14FF zeichnet sich durch programmgenaues Abwiegen von stückigen Produkten aus.

Die Produkte werden zunächst über Vibrationsförderrinnen in die Flip-Flop-Wiegebehälter gefördert.

Dort wird aus einer Kombination verschiedener Wiegebehälter die gewünschte Packungsgröße abgeworfen und an eine nachgeschaltete Verpackungsmaschine übergeben.

Durch den menügeführten Anwenderdialog über ein Touchpanel ist eine leichte Bedienung gewährleistet, wobei abgespeicherte Programme eine kurze Produktumstellungszeit ermöglichen



Operating description:

The main feature of the weighing machine AVN 112-CW14FF is the exact weighing of piece products, based on preset program.

The products are transported to the flip flop weighing buckets by vibration channels.

The required package weight is made by the combination of weighing buckets. This combination is dropped and transported to a down line packaging machine.

The menu-driven operation via touch panel ensures an easy operation and preset programs guarantee short program change-over times.

The Packaging Innovators

**Einsatzbereich:**

Der Einsatzbereich der Wiegemaschinen AVN 112-CW liegt im Agrarbereich. Sie sind für sämtliche stückige Produkte geeignet.

Ausführung:

Die die produktführenden Bauteile sind lebensmittelgerecht.

Die Maschinensteuerung wird durch eine B&R – SPS realisiert. Es ist ein Spannungsausfallsicherer Speicher mit bis zu 99 Speichermöglichkeiten vorhanden. Dieser ist je nach Bedarf erweiterbar.

Vorteile der AVN 112-CW Baureihe:

- Robustes Design
- Fernwartungsfähig
- Vibrationsintensität der Förderrinnen in Stufen einstellbar
- Kombinierbar mit jeder gängigen Verpackungsmaschine
- Breitere Rinnen für größere Produkte

Sonderausstattungen:

- Verschiedene Auslaufsysteme, wahlweise mit bis zu vier Verpackungsmaschinen
- Zählrahmen fürs kombinieren aus Gewicht und Stückzahl
- Zusatzprogramm für das Wiegen von Kleinpackungen (100-500g)

Technische Daten:

Leistung: Bis 1 kg ca. 90 - 100 Abwürfe/min
Bis 2 kg ca. 85 - 95 Abwürfe/min
Bis 3 kg ca. 80 - 90 Abwürfe/min
Bis 4 kg ca. 70 - 80 Abwürfe/min
Bis 5 kg ca. 60 - 70 Abwürfe/min
Luftverbrauch: ca. 180l/min (bei 6 bar)
Stromverbrauch: ca. 3,0kW

**Field of application:**

The weighing machines AVN 112-CW are mainly used for producing in the agricultural sector. They are suitable for all piece products.

Finish:

The side panels are made in stainless steel version and the product-touching components are food-grade-quality.

The machine control is controlled by a B&R – PLC. There is a memory with a capacity of up to 99 programs (more available). The memory is protected against loss caused by low voltage.

Advantages of the AVN 112-CW line:

- Solide machine design
- Remote maintenance ready
- The vibrating intensity of the channels is adjustable in steps
- Combination with all packaging machines possible
- Wider channels for bigger products

Special Equipment:

- Several discharge systems, optionally up to four packaging machines
- Counting frame, to make a combination of weight and number of pieces
- Additional program for weighing small packages (100-500g)

Technical data:

Capacity: up to 1 kg approx. 90 - 100 drops/min
up to 2 kg approx. 85 - 95 drops/min
up to 3 kg approx. 80 - 90 drops/min
up to 4 kg approx. 70 - 80 drops/min
up to 5 kg approx. 60 - 70 drops/min
Compressed air: ca. 180l/min (6 bar)
Electrical rating: ca. 3,0kW